

Spécification Technique

O-21

Brides métalliques pour la fixation des tubes pneumatique

Version	Date	Adaptations
01	28/05/2019	Version originale
02	19/06/2019	Modification pour brides inox suivant DIN



Table des matières

1.	Domaine d'application	3
2.	Références normatives	3
3.	Termes et définitions	3
4.	Modalités de qualification	3
4.1.	Qualification du fournisseur	3
4.2.	Qualification, homologation, validation du produit.....	3
4.3.	Retrait de la qualification du fournisseur	3
4.4.	Retrait de la qualification, homologation, validation du produit	3
5.	Exigences techniques	3
5.1.	Exigences	3
5.2.	Essai de type.....	4
5.3.	Essai de série.....	4
6.	Contrôles et tests à la réception	4
6.1.	Chez le fournisseur	4
6.2.	Chez la SNCB.....	4
6.3.	Exigences équipement mesure et tests.....	4
7.	Livraison, emballage, identification	4
7.1.	Livraison.....	4
7.2.	Emballage	5
7.3.	Etiquetage.....	5
8.	Garantie	5
9.	Gestion de la documentation	5
9.1.	Exigences plan de qualité	5
9.2.	Exigences certificat	5
9.3.	Exigences gestion de documentation	5
10.	Annexes	5



1. Domaine d'application

La présente spécification technique s'applique aux brides métalliques pour la fixation pour tubes pneumatique sur le matériel roulant ferroviaire.

2. Références normatives

DIN 1592 - brides lourds à embout unique pour tubes de véhicules ferroviaires

DIN 1593 - brides lourds à double extrémité pour tubes de véhicules ferroviaires

DIN 1596 - brides légers à embout unique pour tubes de véhicules ferroviaires

DIN 1597 - brides légers à double extrémité pour tubes de véhicules ferroviaires

EN10088-2 Acier inoxydable -Partie 2 : Conditions techniques de livraison des tôles et bandes en acier de résistance à la corrosion pour usage général

EN10204 - Produits métalliques - Types de documents de contrôle

3. Termes et définitions

Néant

4. Modalités de qualification

4.1. Qualification du fournisseur

Néant

4.2. Qualification, homologation, validation du produit

Néant

4.3. Retrait de la qualification du fournisseur

Néant

4.4. Retrait de la qualification, homologation, validation du produit

Néant

5. Exigences techniques

5.1. Exigences

Matériel

Les brides sont réalisées au départ de bande de tôle en acier inoxydable.
La matière pouvant être utilisée sont :



- X5CrNiMo17-12-2 – 1.4401 – EN10088-2
- X5CrNiMoTi17-12-2 – 1.4571 – EN10088-2

Géométrie et dimension

La géométrie et les dimensions des brides standards sont définies suivant les normes DIN :

- DIN 1592 - brides lourds à embout unique pour tubes de véhicules ferroviaires
- DIN 1593 - brides lourds à double extrémité pour tubes de véhicules ferroviaires
- DIN 1596 - brides légers à embout unique pour tubes de véhicules ferroviaires
- DIN 1597 - brides légers à double extrémité pour tubes de véhicules ferroviaires

La géométrie et les dimensions des brides différentes des brides ci-dessus doivent être définis par un plan spécifique.

Désignation des brides standards :

La désignation des brides standards est spécifiée par :

- La valeur du diamètre de la bride (voir d1 de la norme)
- La désignation de la norme DIN

Exemple de désignation :

Bride 13 – DIN1592

5.2. Essai de type

Néant

5.3. Essai de série

Néant

6. Contrôles et tests à la réception

6.1. Chez le fournisseur

Néant

6.2. Chez la SNCB

Contrôles de réception standard.

6.3. Exigences équipement mesure et tests

Néant

7. Livraison, emballage, identification

7.1. Livraison

Le lieu de livraison est spécifié au bon de commande



7.2. Emballage

L'emballage des brides doit assurer la protection contre toutes les détériorations au cours du transport.

7.3. Etiquetage

Chaque emballage doit être muni d'une étiquette solidement fixée qui précise :

- Le numéro de commande ;
- Le contenu de l'emballage ;
- Le symbole de l'utilisateur final.

8. Garantie

Voir condition générale

9. Gestion de la documentation

Néant

9.1. Exigences plan de qualité

Néant

9.2. Exigences certificat

En fonction des modalités d'envoi, mentionnées sur le bon de commande, le fournisseur communiquera au plus tard lors de la livraison :

- Contrôle dimensionnel : un certificat 2.2 suivant EN10204
- Un certificat matière 2.2 suivant EN10204 indiquant la nuance d'acier.

Chaque document de contrôle doit faire référence aux :

- Numéro d'article SNCB
- Numéro commande SNCB et position de la commande

9.3. Exigences gestion de documentation

Néant

10. Annexes

Néant

