

SPECIFICATION TECHNIQUE 0 - 10.

COUSSINETS A COUCHE DE GLISSEMENT EN BRONZE AU PLOMB.

A. BRONZE AU PLOMB.

1. Composition.

Les dessins mentionnent en principe la composition de l'alliage mis en oeuvre soit :

Pb : 20%  $\pm$  2%  
Sn : 2%  $\pm$  1%  
Cu : rest.  
Fe : < 0,7 %  
Sb : < 0,5 %  
Ni : < 0,5 %  
Zn : < 0,1 %.

Toute dérogation à cette composition doit être autorisée par la S.N.C.B.

2. Structure.

Le plomb doit être réparti très finement dans la matrice de cuivre. Une structure dendritique ainsi qu'une structure nodulaire est admise. Dans la zone d'adhérence à l'acier, la présence de plomb est proscrite.

Des porosités ne peuvent pas exister.

3. Dureté.

La dureté HB 2,5/2,5 est comprise entre 30 et 60.

La mesure de la dureté est faite suivant DIN 50.351, janvier 73.

B. COQUILLE EN ACIER.

La coquille en acier est fabriquée en acier C 10 suivant DIN 17210 dont la composition chimique est la suivante :

C : 0,07 - 0,13 %  
Si : 0,15 - 0,35 %

Mn : 0,30 - 0,60 %  
 P : max. 0,045 %  
 S : max. 0,045 %.

#### C. ETAMAGE.

Le coussinet sera étamé ; épaisseur de la couche environ  
 1  $\mu/m$

#### D. VARIANTES.

Les variantes peuvent être acceptées sous réserve de l'accord préalable écrit de la S.N.C.B.

#### E. RECEPTION.

Les résultats de la réception sont consignés dans un procès-verbal de réception indiquant :

1. la composition du bronze au plomb : teneur en Cu, Pb, Sn, Fe & Zn;
2. l'appréciation de la structure du bronze au plomb;
3. la dureté du bronze au plomb (moyenne de six mesures par coussinet);
4. la composition de l'acier de la coquille : teneur en C, Si, Mn, P et S.

Les essais de réception sont effectués sur les coussinets même.

Edition 1975.