

Technische Bepaling

B-03

Remblokken uit gietijzer met fosfor

Versie	Datum	Aanpassingen
01	01/01/1994	Originele versie
02	12/10/2020	Update



Inhoudstafel

1.	Toepassingsgebied	3
2.	Normatieve referenties	3
3.	Termen en definities	3
4.	Kwalificatieprocedures	3
4.1.	Kwalificatie van de leverancier	3
4.2.	Kwalificatie, homologatie en validatie van het product.....	4
4.3.	Intrekking van de kwalificatie van de leverancier	4
4.4.	Intrekking van de kwalificatie, goedkeuring, productvalidatie en productvalidatie	4
5.	Technische eisen	5
5.1.	Eisen	5
5.2.	Type test	5
5.3.	Serietest.....	6
6.	Controles en tests bij ontvangst.....	6
6.1.	In de gebouwen van de leverancier	6
6.2.	Bij NMBS.....	6
6.3.	Eisen voor meet- en testapparatuur	6
7.	Levering, verpakking en identificatie.....	7
7.1.	Levering	7
7.2.	Verpakking	7
7.3.	Identificatie	7
8.	Garantie	7
9.	Documentatiebeheer	7
9.1.	Eisen aan het kwaliteitsplan	7
9.2.	Certificaatvereisten	7
9.3.	Eisen inzake documentatiebeheer.....	8
10.	Varia.....	8
11.	Bijlagen	8



1. Toepassingsgebied

De technische bepaling is van toepassing voor de levering van gietijzeren remblokken met fosfor P10 volgens de tabel hieronder bestemd voor gesleept en tractiematerieel:

Naamlijstnummer	Identificatie	Type	Plan	Beschrijving
47865302	6502	UIC250	C-5-259M	Remblok P10 lengte 250 mm
47865307	6507	UIC320	C-5-260M	Remblok P10 lengte 320 mm
47805302	0502	B380	C-5-058M	Remblok P10 lengte 380 mm

Tabel: Overzicht gietijzeren remblokken.

De voorschriften van de UIC-fiche 832 zijn van toepassing, tesamen met de verduidelijkingen en aanvullingen in deze technische bepaling.

2. Normatieve referenties

- UIC 832 4e editie Augustus 2015
Technische specificatie voor de levering van gietijzeren remblokken met fosfor voor krachtvoertuigen en getrokken materieel.
- UIC 542 6e editie Februari 2013
Remonderdelen – Uitwisselbaarheid
- ISO 2859-1 April 2000
Bemonsteringsregel voor Attribuutcontroles - Deel 1: Bemonsteringsprocedures voor controles per partij geïndexeerd op acceptabel kwaliteitsniveau (AQL).

3. Termen en definities

Blijft vrij.

4. Kwalificatieprocedures

De NMBS heeft ervoor gekozen om een afzonderlijk systeem van leverancierskwalificatie en productkwalificatie toe te passen.

De kwalificatie van de leveranciers is de verantwoordelijkheid van de NMBS Finance Procurement, bureau leverancierskwalificatie.

De productkwalificatie is de verantwoordelijkheid van NMBS Technics, bureau studie van het rollend materieel.

4.1. Kwalificatie van de leverancier

De kwalificatie van de leveranciers moet voldoen aan § 7.1 van UIC-fiche 832 en wordt toegewezen per productielocatie.

Het kwalificatieproces voor leveranciers bestaat uit twee stappen:

- Een onderzoek van het dossier van de aanvrager
- Een audit van de productielocatie

Elke wijziging in het proces en/of de productiesite moet worden meegedeeld aan de NMBS Supplier Development, die de noodzaak om de kwalificatie opnieuw uit te voeren zal beoordelen.

De NMBS behoudt zich het recht voor om de noodzaak van een audit opnieuw te beoordelen in geval van een verlenging van de kwalificatie.

Een verzoek om kwalificatie kan per e-mail worden ingediend bij qualifications@sncb.be.

4.2. Kwalificatie, homologatie en validatie van het product

De homologatie van de remblokken moet voldoen aan § 7.2 van de UIC-fiche 832.
De typeproeven voorzien in §5.2 van deze technische bepaling moeten worden uitgevoerd.

De 500 remblokken van de proefbestelling moeten vervaardigd worden op dezelfde wijze als een normale reeks.

De in § 5.2 van deze technische specificatie voorgeschreven typeproeven moeten worden uitgevoerd op remblokken met hetzelfde gietnummer als de remblokken van de proefbestelling.

De resultaten van de typeproeven moeten ter goedkeuring worden voorgelegd aan NMBS Technics.

De kwalificatie wordt toegekend na goedkeuring van de proefresultaten en als bij de opstelling van de remblokken door de werkplaats geen problemen optreden.

4.3. Intrekking van de kwalificatie van de leverancier

Het niet melden van een wijziging in het proces en/of de productielocaties kan ertoe leiden dat de kwalificatie van de leverancier wordt ingetrokken.

Andere mogelijke oorzaken voor het intrekken van de kwalificatie als leverancier zijn :

- Processen, producten, controles, tests... die niet/niet meer voldoen aan de technische specificaties;
- Faillissement van de leverancier;
- Terugkerende kwaliteits- of leveringsproblemen;
- ...

4.4. Intrekking van de kwalificatie, goedkeuring, productvalidatie en productvalidatie

Zie §7.2 van de UIC-fiche 832.

Het niet melden van een wijziging in het proces en/of de productielocaties kan ertoe leiden dat de kwalificatie van het product wordt ingetrokken.

Andere mogelijke oorzaken voor het intrekken kunnen zijn :

- Processen, producten, controles, tests... die niet/niet meer voldoen aan de technische specificaties;
- Terugkerende kwaliteits- of leveringsproblemen;
- ...



5. Technische eisen

5.1. Eisen

5.1.1. Geometrische eigenschappen (UIC832 §4.1)

De vorm, afmetingen en toleranties op de afmetingen van de remblokken en van de bewapening zijn bepaald door de tekeningen die bij de bestelling gevoegd worden.

Ingeval deze geen bijzondere aanduidingen bevatten zijn de toleranties op de afmetingen de volgende:

- voor de remblokken type UIC (te weten UIC 250 en 320) : deze vermeld in de UIC-fiche 542;
- voor de remblokken type B: deze vermeld in onderstaande tabel.

Gemeten waarden in (mm)	Grootste afmetingen van de stukken	
	tot 250 mm	boven de 250 mm tot 1000 mm
Tot 10	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
groter dan 10 tot 40	± 1	$\pm 1,5$
groter dan 40 tot 100	± 2	+/- 2
groter dan 100 tot 250	± 2	± 3
groter dan 250 tot 400	-	± 3

Indien de uitvoeringstekeningen verschillen van de tekeningen die bij de bestelling gevoegd zijn, moet de leverancier ze laten goedkeuren door de technische diensten van de NMBS. Daartoe zal hij zijn tekeningen naar sturen naar FI Procurement (het betrokken aankoopbureau), dat het nodige zal doen om deze goedkeuring van NMBS Technics te bekomen.

Het vervaardigen van de kalibers is ten laste van de leverancier.

5.1.2. Merken op de remblokken

Op elke remblok moeten op de plaatsen aangeduid op de tekeningen, volgende merken ingegoten worden:

- Naam van de leverancier, acroniem of merk;
- Nummer van het lot: (gietnummer of -datum);
- Fabricatiejaar;
- Identificatie volgens §1 van deze technische bepaling.

5.1.3. Kerfslagproeven – Structuur – Sterkte van de wapening (UIC832 § 8.5.4)

De vallende massa M heeft een gewicht van 50 kg.

5.1.4. Buigproef op de wapening (UIC832 §8.4.7)

De buigproef op de wapening wordt uitgevoerd in dezelfde verhouding als de kerfslagproef.

5.2. Type test

Typetests zijn van toepassing:

- Tijdens de kwalificatie van de leverancier of voor een nieuw productieproces (zie § 8.2.1 van UIC-folder 832);
- Bij de goedkeuring van een product per type remblok (zie § 4.2 van deze technische bepaling).

De typetests moeten worden uitgevoerd na een productieonderbreking van meer dan een jaar.

De omvang van de uit te voeren tests is gedefinieerd in bijlage D en in § 8.4 van UIC 832.

Het aantal monsters voor de typetests is dat van de versterkte inspectie.

5.3. Serietest

De serietesten zijn gedefinieerd in §8 en annexe D van de UIC-fiche 832.

Bij de eerste serielevering is de monstergrootte die van de normale inspectie..

De overgangen van de verscherpte controle naar de normale controle en tenslotte naar de beperkte keuring en omgekeerd, worden als volgt uitgevoerd:

- Van verscherpte naar normale of van normale naar beperkte: als tien opeenvolgende loten voldoen;
- Van beperkte naar normale of van normale naar verscherpte: als een lot niet voldoet of in geval van kwaliteitsgebrek waargenomen tijdens gebruik in dienst.

Deze overgangen worden toegepast voor elke karakteristiek onafhankelijk van de anderen.

6. Controles en tests bij ontvangst

De voorschriften van de UIC-fiche 832 zijn van toepassing, tesamen met volgende verduidelijkingen en aanvullingen:

6.1. In de gebouwen van de leverancier

De NMBS behoudt zich het recht voor om voor elke bestelling bijkomende bezoeken te brengen aan de plaats van fabricage (FAI, opvolgingsbezoeken).

De leverancier moet een inspectieplan (of gamma van inspecties) opstellen voor elke door de NMBS bestelde referentie. Dit controleplan bevat de lijst van productieactiviteiten en de bijbehorende kwaliteitscontroles (doel, acceptatiecriteria, frequentie). De uitgevoerde controles zijn ten minste die welke zijn opgenomen in bijlage D van UIC-fiche 832.

6.2. Bij NMBS

De NMBS behoudt zich het recht voor om bij ontvangst van de stukken statistische controles uit te voeren. In geval van een negatief resultaat zal de levering worden geweigerd en worden teruggestuurd naar de leverancier.

Statistische controle volgens ISO 2859-1, AQL 2.5 (algemeen controleniveau II, enkelvoudig bemonsteringsplan).

6.3. Eisen voor meet- en testapparatuur

Blijft vrij.

7. Levering, verpakking en identificatie

7.1. Levering

In aanvulling op de Algemene Verpakkingsvoorwaarden is § 9 van UIC-fiche 832 van toepassing.

7.2. Verpakking

De remblokken worden in een liggende positie op een "Europallet" geplaatst.

Voor elk type remblok bevat elk "Europallet" steeds een vast aantal remblokken en exact 2 lagen.

Aangezien de afmetingen van elk type remblok verschillend zijn, mag het aantal remblokken per "Europallet" per type remblok verschillend zijn.

7.3. Identificatie

Blijft vrij.

8. Garantie

De stukken zijn gedurende een periode van één jaar gewaarborgd tegen elke fout die te wijten is aan de vervaardiging. Deze periode begint op het einde van het jaar dat op de stukken is aangeduid. De stukken die gedurende de waarborgstermijn fouten vertonen die ze ongeschikt maken voor de dienst, of die van aard zijn om de levensduur te verminderen, worden afgekeurd.

Indien meer dan 5% van de stukken afkomstig van eenzelfde lot fouten vertonen, kan het ganse lot afgekeurd worden.

De afgekeurde stukken worden ter beschikking van de leverancier gehouden met het oog op hun vervanging of terugbetaling aan de waarde van nieuwe stukken (op het ogenblik dat ze uit dienst genomen worden).

9. Documentatiebeheer

Blijft vrij.

9.1. Eisen aan het kwaliteitsplan

Blijft vrij.

9.2. Certificaatvereisten

Voor de levering van reserveonderdelen moet de leverancier een kwaliteitsdossier in elektronisch formaat opstellen en vóór elke levering opsturen naar het volgende adres: certif@belgiantrain.be.

De eerste bladzijde van dit dossier bevat het artikelnummer van de NMBS, het NMBS-bestelnummer en de plaats in deze bestelling, het partij- en serienummer van de leverancier voor elk geleverd onderdeel, alsook de verschillende betrokken productiesites.



De volgende pagina's bevatten ten minste een conformiteitscertificaat van het ordertype 3.1 volgens de EN 10204-norm en de verschillende inspectierapporten uit het inspectieprogramma voor de seriële onderdelen.

9.3. Eisen inzake documentatiebeheer

Blijft vrij.

10. Varia

Blijft vrij.

11. Bijlagen

Blijft vrij.

