

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



TECHNISCHE BEPALING

L - 57

**PRODUKTEN IN KURK MET SYNTHETISCHE
HARS ALS BINDMIDDEL**

UITGAVE : 10/1981



NATIONALE MAATSCHAPPIJ DER BELGISCHE SPOORWEGEN

TECHNISCHE BEPALING L-57

Uitgave : 10/81

PRODUKTEN IN KURK MET SYNTHETISCH HARS ALS BINDMIDDEL

1. FABRICATIE

1.1. Vervaardigingsvoorwaarden

De produkten worden bekomen door de agglomeratie van korrels van natuurlijke kurk. De korrelgrootte is vermeld in bijgaande tabel.

Het bindmiddel bestaat uit synthetisch hars oordeelkundig geplastificeerd om de gewenste karakteristieken te bekomen.

Voor de klasse B (diesel) is het bindmiddel een elastomeer van minimum 40 %. De elastomeermengsels op basis van natuurlijke rubber, polyisopreen, polybutadeen, polybutadeen-styreen, polybutadeen-isopreen, polychloropreen, E. P. M en E. P. D. M mogen niet gebruikt worden.

De produkten moeten soepel zijn en niet onderhevig zijn aan afbrokkeling.

Zij moeten weerstaan aan de werking van water, oliën en koolwaterstoffen.

1.2. Indeling en karakteristieken

Zie bijgevoegde tabel

2. KEURING

2.1. Monsterneming

De proeven worden uitgevoerd op elk type van bladen en dit voor het uitsnijden der voegen.

7 stalen van 40 x 3.0 cm minimum per type worden genomen uitgezonderd voor de klasse B (diesel) waar 1 staal volstaat

2.2. Uitvoering der proeven

2.2.1. Volumetrische massa

Berekend vanaf de massa per m² opgenomen op de normale dikte

Een afwijking van $\pm 10\%$ wordt toegelaten op de cijfers van bijgaande tabel.

2.2.2. Elasticiteitsmodules E

Drukproefstukken gebruiken met een diameter van 28,5 mm op ongeveer 12,5 mm hoogte. Zo nodig verscheidene schijfjes opstapelen.

Gedurende 15 seconden een voorlast van 1N/cm² opleggen, daarna gedurende 15 seconden de bijkomende last vermeld in bijgevoegd tabel

De gemiddelde elasticiteitsmodules is berekend als volgt :

$$E \left(\frac{N}{cm^2} \right) = \frac{H - C}{h}$$

H : werkelijke dikte van het monster

C : bijkomende toegepaste last

h : de vermindering van de oorspronkelijke dikte

Toegestane afwijking $\pm 20\%$ is toegelaten op de cijfers van bijgevoegde tabel.

2.2.3. Controle van de elasticiteitsgrens

Het proefstuk bezigen dat gebruikt werd om de elasticiteitsmodules te bepalen. Gedurende 30 seconden een voorlast opleggen van 10N/cm², daarna gedurende 15 seconden de last Re aanbrengen.

De blijvende vervorming verwekt door de last Re is 1% maximum van de oorspronkelijke dikte van het staal.

2.2.4. Controle van de soepelheid

Een band van 25 mm breed rondbuigen op een diameter gelijk aan n maal de dikte (zie tabel).

Geen enkel uitgesproken scheurtje mag zich voordoen.

2.2.5. Weerstand aan water en aan olie ASTM1

Deze stoffen mogen geen enkele merkbare beschadiging veroorzaken na een verblijf van 24 uur bij 20° C in het water en in de olie ASTM1

De diktewijzigingen mogen de $\pm 5\%$ niet overschrijden.

2.2.6. Weerstand aan warme koolwaterstoffen

olie : ASTM. 3

T° : 150°C

duur: 5 uur

opgelegde resultaten : zie tabel

soepelheid en ongewijzigd uitzicht: geen enkele barst na centrering, op een kern met doormeter = 5 maal de dikte.

2.2.7. Vuurreactie

Voor de proef zullen de materialen vastgezet worden op hun steun hetzij:

- multiplex van hout met een dikte = 40 mm

- plaat van zacht staal met een dikte = 4 à 5 mm

Proef volgens de franse normen P. 92-501, P. 92504, P. 92.505, P 92507: het materiaal zal van de kategorie zijn, vermeld in bijgaande tabel. Geen enkele uitwaseming van giftige gassen is toegelaten.



3. AANBEVOLEN GEBRUIK

A : inlassen tussen vloer en draagstukken, bekledingen onder de lino van de stuurcabines

B : dichtingen

B (Diesel): dichtingen voor Dieselmotoren

C : isolatieplaten van tractiestukken, buisjes en ringetjes voor vijzen (vloer)

D : buisjes met kraag voor vijzen (voetstukken voor zitbanken).



TABEL DER KARAKTERISTIEKEN

Klas	Korrelgrootte	Volumetrische massa g/dm ³	Elasticiteitsmodule E in N/cm ²	Toegepaste bijkomende last in N/cm ²	Re N/cm ²	n	Weerstand aan warme koolwaterstoffen	Vuurreactie
A	0,4 tot 4	350	270	10	15	5	/	M3
B	0,4 tot 4	600	500	10	25	8	/	M3
B(diesel)	0,3 tot 1,5	600	500 tot 600	10	25	5	-dikteverandering 0 tot + 5 % -volume verandering 0 tot + 15 %	/
C	0,3 tot 1,5	750	800	15	30	10	/	M3
D	0,3 tot 1,2	900	/	/	/	/	/	M3