

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ  
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



**TECHNISCHE BEPALING**

**A - 6**

**VERZORGD GERECHTE EN GETROKKEN  
STAVEN**

**UITGAVE: 07/1980**



## Index

KONTROLE VAN DE RECHTHEID .....	3
TOLERANTIES .....	3
AFSNIJDEN VAN DE UITEINDEN.....	3
VERPAKKING .....	3



## **KONTROLE VAN DE RECHTHEID**

De staaf wordt op een horizontaal vlak gelegd dat tot op 0,1 mm na effen is. Op de bovenste beschrijvende lijn worden 3 metingen uitgevoerd met een lat van 2 m : twee metingen met de lat geplaatst op 0,5 m van de uiteinden.

De pijlen mogen 1 mm niet overschrijden. Dezelfde metingen worden uitgevoerd op een andere beschrijvende lijn op 90° van de eerste.

## **TOLERANTIES**

**Getrokken staven** : Indien op de bestelling geen aanduidingen voorkomen, dient de kwaliteit h11 geëerbiedigd te worden.

**Verzorgd gerechte staven** :

d	Afwijking op d	Symmetriegebrek	
		rond en zeskant	vierkant
$d \leq 15 \text{ mm}$	+/- 0,25 mm	0,25 mm	0,5 mm
$15 < d \leq 33$	+/-0,30 mm	0,30 mm	0,6mm
$33 < d$	+/- 1 % van d	1 % van d	2 % van d

## **AFSNIJDEN VAN DE UITEINDEN**

De uiteinden zijn gezaagd, zij zijn zuiver zonder bramen of vervormingen. Het snijden is verboden.

## **VERPAKKING**

De staven moeten goed evenwijdig met elkaar gebundeld worden en dienen gelegd op steunen die even ver en maximum 0,9 m van elkaar geplaatst zijn.