

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ  
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



**TECHNISCHE BEPALING**

**D - 19**

**PRODUCTEN BESTEMD VOOR HET  
LASSEN ONDER GASBESCHERMING**

**UITGAVE: 03/1984**



## Index

1. VOORWERP .....	3
1.1. Algemeenheden .....	3
1.2. Klasindeling .....	3
2. AARD EN AANTAL VAN DE NAZICHTEN EN PROEVEN .....	4
2.1. Bij de aanneming .....	4
2.2. Bij de keuring .....	4
3. BIJZONDERE VOORSCHRIFTEN .....	4
3.1. Controle van de lasproducten .....	4
3.2. Bobijnen .....	5
3.3. Nazicht op de afmetingen .....	6
3.4. Fysische kenmerken .....	6
3.5. Rendement en smeltcoëfficiënt .....	6
3.6. Mechanische kenmerken van het neergelast metaal .....	6
3.7. Verpakking .....	6



## **1. VOORWERP**

### **1.1. Algemeenheden**

Onderhavige bepaling regelt de aanneming en de levering van de producten bestemd voor het lassen onder gasbescherming van niet gelegeerd en laag gelegeerd staal.

De voorschriften van de UIC-fiche 897-6 (document 2612-04 1 003), 897-7 (document 2612-04 1 004) te bekomen op Directie M, Bureau 26-12, Leuvenseweg 21, 1000 Brussel), 897-8 et 897-12 zijn van toepassing.

### **1.2. Klasindeling**

De klasindeling is als volgt :

<b>Benaming</b>	<b>Type</b>	<b>Doormeter (mm)</b>
Verkoperde lasdraad	SG 2	0,8
Verkoperde lasdraad	SG 2	1,0
Verkoperde lasdraad	SG 2	1,2
Verkoperde lasdraad	SG 2	1,6
Gevulde lasdraad	FRC 47 32 80	
Gevulde lasdraad	FBC 52 43 80	

## **2. AARD EN AANTAL VAN DE NAZICHTEN EN PROEVEN**

De voorschriften van art. 4.3.1. en 4.3.2. van het document 2612-04 1 003 zijn door volgende tekst te vervangen :

### ***2.1. Bij de aanneming***

Aard van de nazichten en proeven	Aantal nazichten en proeven	
	Volle draad	Gevulde draad
A. Nazicht op de lasdraad		
- Scheikundige kenmerken	1	
- Geometrische kenmerken	1	1
- Fysische kenmerken	1	1
- Smeltproef		1
B. Proeven op het neergelast metaal		
- trekproef		1
- kerfslagproef		6
C. Proeven op gelaste verbinding		
- radiografisch onderzoek		1
- trekproef		1
- kerfslagproef		6
- plooioproef		2
D. Rendement en smeltcoëfficiënt		1

### ***2.2. Bij de keuring***

De aard en het aantal nazichten en proeven zijn dezelfde als bij de aanneming, behalve dat de proeven op het neergelast metaal niet uitgevoerd worden.

## **3. BIJZONDERE VOORSCHRIFTEN**

### ***3.1. Controle van de lasproducten***

De voorschriften van het document 2612-04 1 003 zijn als volgt aan te vullen :

“De aanneming wordt slechts verleend na het welslagen van een proefprogramma zoals hierin vastgesteld.

Enkel lasproducten die voorafgaandelijk aangenomen werden mogen in keuring aangeboden worden.

De nazichten en de aannemingsproeven worden op kosten van de leveraar uitgevoerd.

De NMBS behoudt zich het recht voor om in geval van gebrekkige levering de aanneming nietig te verklaren of op te schorten.

Elk lot bevat enkel lasproducten van dezelfde fabricatie.

De lasdraden bestemd voor de keuringsproeven worden genomen in het magazijn van de leveraar uit de loten of partijen bestemd voor de levering in uitvoering van de bestelling.

Voor elke eenheid wordt een bobijn genomen en een reeks proeven uitgevoerd voor iedere partijdraad van dezelfde doormeter of kwaliteit, per partij of gedeelte van 8.000 kg.

Het gewicht van de bobijnen zal door de steekproeven nagegaan worden.

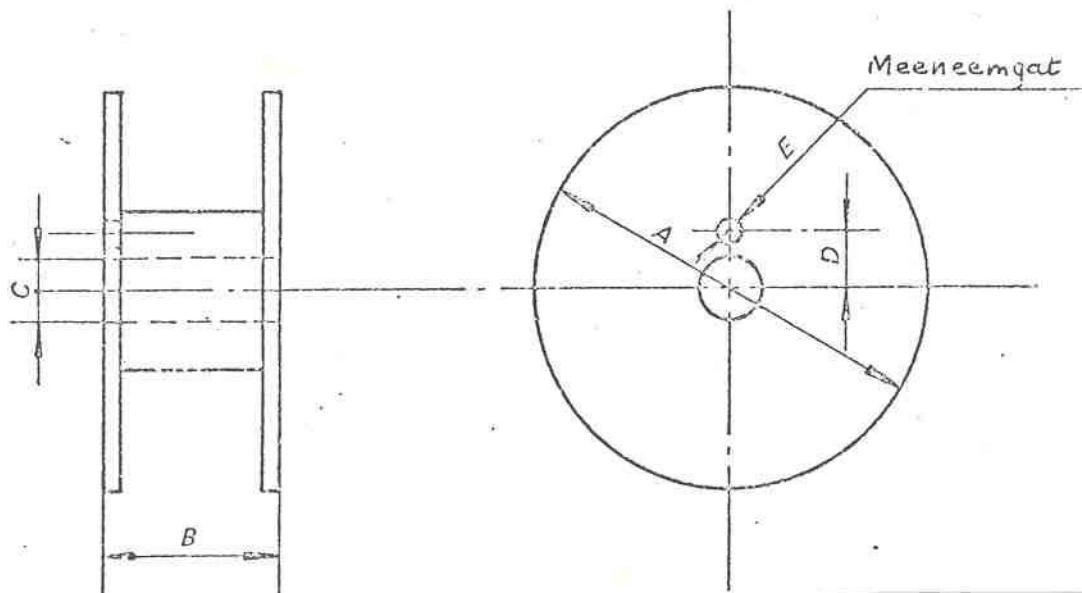
De aanbieding dient aan de NMBS met een geschreven correspondentie gemeld.

Wanneer een geleverd lot spoelen bevat die fouten vertonen of moeilijkheden opleveren bij het normaal gebruik van de draad (bv. Slechte spoeling,...) verbindt de leveraar er zich toe de moeilijk of niet verlasbare spoelen om te wisselen tegen nieuwe spoelen met dezelfde specificaties “.

### 3.2. Bobijnen

De levering is voorzien op plastieken bobijnen. Het materiaal van de bobijn moet van degelijke kwaliteit zijn opdat geen breuk voorkomt gedurende de normale verhandeling, opstapeling en vervoer van het product.

De afmetingen van de bobijnen beantwoorden aan de volgende waarden :



A	B	C	D	E
$100 \pm 2$	$45 + 0$ $- 2$	$16 + 1$ $- 0$	-	-
$300 \pm 5$	$103 \quad 0$ $- 3$	$51,5 + 1,5$ $0$	$44,5 \pm 0,5$	

De bobijn van 100 mm diameter dient enkel voor volle draad.



### 3.3. Nazicht op de afmetingen

De losse spoel-lasdraad wordt vrij van belasting aan de vinger of aan een gelijkaardige steun opgehouden. De metingen worden in deze toestand uitgevoerd. .

### 3.4. Fysische kenmerken

Voor de lasdraden met bescherm laag wordt een proef bestaande uit het oprollen van de draad rond zijn eigen aslijn uitgevoerd. De bescherm laag mag in geen geval afschilferen.

### 3.5. Rendement en smeltcoëfficiënt

De vooropgestelde minimumwaarden voor gevulde draad zijn :

- rendement : 80 %
- smeltcoëfficiënt : 0,20 gr/a x min

### 3.6. Mechanische kenmerken van het neergelast metaal

Klasse	Rek (%)	Elasticiteitsgrens (N/mm <sup>2</sup> )	Trekweerstand (N/mm <sup>2</sup> )
FRC 47 32 80	22	400	470 - 600
FRC 52 43 80	22	430	520 - 660

### 3.7. Verpakking

De leveraar waarborgt gedurende een periode van twaalf maand die aanvangt op de dag van de levering, het goed behoud van de betrokken lasproducten in normale stockeringsvoorwaarden.

De verpakking moet weerstaan aan de normale verhandeling, opstapeling en vervoer van het product.