

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



TECHNISCHE BEPALING

H - 3

HARDE HOUTVEZELPLATEN

UITGAVE : 1967

Index

1. VOORWAARDEN VAN VERVAARDIGING.....	3
10. UITZICHT	3
11. KWALITEIT.....	3
12. AFMETINGEN	3
2. KEURINGSVOORWAARDEN	4
21. VERHOUDING VAN DE PROEVEN – MONSTERNEMING	4
22. BUIGPROEF	4
23. TREKPROEF.....	4
24. DICHTHEID IN WATERVRIJE TOESTAND EN VOCHTIGHEIDSGEHALTE	5
25. DOMPELPROEF IN WATER.....	5
26. DOMPELPROEF IN OLIE	5

2. KEURINGSVOORWAARDEN

21. Verhouding van de proeven – Monsterneming

Een reeks proeven per partij van 100 ter keuring aangeboden platen uitvoeren.

Over de ganse breedte (1,22 m) van een der platen een strook van 0,3 m breedte afzagen.

De proeven worden door de N.M.B.S. uitgevoerd.

De plaat waarvan de strook werd afgezaagd wordt bij de levering als hele plaat aanvaard.

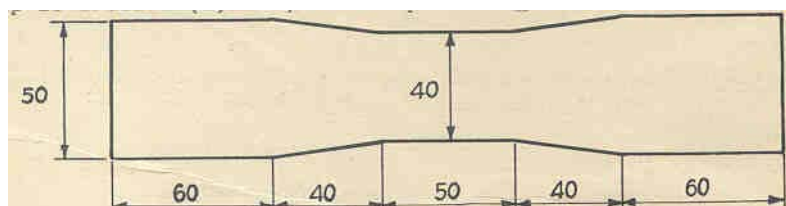
22. Buigproef

Vier proefstukken van 5 cm breedte en met voldoende lengte loodrecht op de breedte (1,22 m) van de plaat uitzagen. Conditioneren gedurende ten minste 24 uur in een omgeving met een betrekkelijke vochtigheidsgraad van $65\% \pm 2\%$ en een temperatuur van $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}$. Het proefstuk op twee steunen leggen die 20 maal de dikte van de plaat van elkaar staan en volgens een straal van 5 mm afgerond zijn. Het proefstuk in het midden belasten met een doorn die volgens een straal van 2 mm is afgerond; de belasting langzaam laten toenemen tot het stuk doorbreekt. De maximumbelasting tijdens de proef optekenen en het gemiddelde P van de 4 proefstukken berekenen.

Kwaliteit A, dikte 3,2 of 3,5 mm : P = 25 kg min.
dikte 4,8 of 5 mm : P = 40 kg min.
Kwaliteit B, dikte 3,2 of 3,5 mm : P = 19 kg min.
dikte 4,8 of 5 mm : P = 30 kg min.

23. Trekproef

Vier proefstukken volgens schets hierna loodrecht op de breedte (1,22 m) uit de plaat zagen.



Conditioneren als onder 22. Geleidelijk en met geringe snelheid op trek belasten tot het stuk uiteenbreekt. De maximumbelasting tijdens de proef optekenen en de gemiddelde eenheidsbelasting R van de 4 proefstukken berekenen.

Kwaliteit A : $R = 280 \text{ kg/cm}^2$ min.

Kwaliteit B : $R = 210 \text{ kg/cm}^2$ min.

24. Dichtheid in watervrije toestand en vochtigheidsgehalte

Een proefstuk van 10 cm x 10 cm afzagen. Conditioneren als onder 22. Wegen. In de stoof bij ongeveer 100° C drogen tot constant gewicht. Wegen.

Dichtheid berekend op het volume vóór conditionering :

Kwaliteit A : 0,9 min.

Kwaliteit B : 0,85 min.

Vochtigheidsgehalte in geconditioneerde toestand : ten hoogste 9 % t.o.v. de watervrije toestand.

25. Dompelproef in water

Alleen kwaliteit A.

Een proefstuk van 30 cm x 30 cm uitzagen. Conditioneren als onder 22. Wegen. Gedurende 24 uur in gedistilleerd water van 20° C \pm 2° dompelen. Tien minuten laten uitdruipe. Helemaal afdrogen. Wegen. Het watervrij gewicht berekenen naar het vochtigheidsgehalte in geconditioneerde toestand dat volgens punt 24 vastgesteld werd.

De wateropsorping door indompeling, uitgaande van het geconditioneerd gewicht, mag ten hoogste 22% bedragen t.o.v. het watervrij gewicht.

26. Dompelproef in olie

Allen voor platen van kwaliteit A die bestemd zijn voor het maken van afsluitingen voor oliebussen.

Tewerk gaan als onder 25, doch het water vervangen door olie van een in de oliebussen van wagens gebruikte kwaliteit.

De olie-opsorping mag ten hoogste 20 % bedragen t.o.v. het watervrij gewicht.