

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



TECHNISCHE BEPALING

L - 88

**VOORLADINGSPRODUCT VOOR GESLOTEN
WC's (TGV EN GELIJKGESTELDE)**

UITGAVE : 02/2007



Index

1. Voorwerp en toepassingsgebied	3
2. Referentiedocumenten	3
3. Kwalificatieprocedure.....	4
4. Kenmerken van de producten en algemene aanvaardings- of afkeuringscriteria	5
4.1. Criteria inzake arbeidsbescherming en milieu	5
4.2. Functionele en technische vereisten.....	5
5. Gebruiksvoorwaarden.....	6
6. Controles en proeven	6
6.1. Tijdens de kwalificatie (« typeproeven »).....	6
6.1.1. Monsterneming	6
6.1.2. Analyse van de bestanddelen (toxiciteit-milieu).....	6
6.2. Tijdens de leveringen (« reeksproeven »).....	7
6.2.1. Bij de fabrikant of op de plaats van bestemming.....	7
6.2.2. Bijkomende controle.....	7
7. Kwaliteitszorg en -controle.....	7
7.1. Kwaliteits- en controleplan.....	7
8. Kwalificatiekosten	8
9 Levering.....	8



1. Voorwerp en toepassingsgebied

Deze technische specificatie heeft tot doel de kenmerken, de gebruiksvoorwaarden en de proeven te bepalen waaraan de voorladingsproducten voor de WC's in de HST's moeten beantwoorden.

Die voorladingsproducten zijn onderworpen aan de kwalificatie Q_{NMBS} (zie overeenstemmend NMBS-document).

Deze specificatie is gebaseerd op de STM-N-60X1 (2007) van de SNCF.
De verwijzingen naar de hoofdstukken van deze specificatie zijn nader bepaald in de tekst.

2. Referentiedocumenten

- ISO 9001 versie 2000 (kwaliteitsysteem – Model voor de kwaliteitswaarborg tijdens productie en installatie)
- TS Q_{NMBS}
- STM-N-60X1 (2007) SNCF
- EEG-richtlijn en KB, geldig op het ogenblik van de kwalificatie, met betrekking tot de gevaarlijke preparaten en hun ecotoxiciteit.
- ARAB aangevuld met de Codex over het welzijn op het werk.
- Technische procedures van het Laboratorium van de NMBS-Holding.



3. Kwalificatieprocedure

Elke leverancier kan zijn kwalificatie aanvragen conform de TS Q_{NMBS}.

De typeproeven (ter plaatse aftappen, proef in commerciële dienst van 3 dagen en industriële proef): de NMBS aanvaardt de resultaten van de door de SNCF uitgevoerde proeven en dit overeenkomstig het punt 5 van de STM-N-60X1.

De functionele en technische vereisten (analyse van de bestanddelen uitgezonderd): de NMBS aanvaardt de resultaten van de proeven die werden uitgevoerd door het AEF, een organisme dat is verbonden aan de SNCF.

De analyse van de bestanddelen wordt uitgevoerd door het laboratorium van de NMBS-Holding.

Als de typeproeven overtuigend zijn en er wordt voldaan aan de functionele en technische vereisten, dan bezorgt de leverancier (of de SNCF) aan het laboratorium van de NMBS-Holding 1 liter of 1 kg van het product, perfect geëtiketteerd en vergezeld van de MSDS-fiches. (Dit staal mag afkomstig zijn van het restant van de praktische proef of moet door de leverancier als identiek aan dit product gewaarborgd worden)

De onder § 6.1.2 vermelde analyses worden op dit staal uitgevoerd door het laboratorium van de NMBS-Holding, op vraag en op kosten van de leverancier.

De resultaten worden hem meegedeeld.

Een duplicaat van dit verslag wordt bezorgd aan de betrokken diensten van de SNCF (CIM 4 allée des Gémeaux F72100 LE MANS)

De beoordelingsgroepen van de SNCF en van de NMBS bezorgen een definitief bericht aan het einde van de kwalificatieperiode. Voor de NMBS wordt de kwalificatie meegedeeld door de General Manager van NMBS-Aankopen en Logistiek.

4. Kenmerken van de producten en algemene aanvaardings- of afkeuringscriteria

4.1. Criteria inzake arbeidsbescherming en milieu

Op het vlak van arbeidsbescherming moeten de producten voldoen aan :

- de verschillende voorwaarden van het ARAB (laatste uitgave en addenda) aangevuld met de Codex;
- KB 11-01-93, gewijzigd door de KB's van 23-06-95, 14-07-98 en 15-01-99, betreffende de indeling en etikettering van gevaarlijke preparaten;
- de modaliteiten van de EG-richtlijn 91/155 en bijlagen over het specifieke informatiesysteem dat betrekking heeft op de gevaarlijke preparaten en aan de richtlijnen die deze richtlijn wijzigen;
- het KB van 19-07-94;
- de KB's van 26-02-96, 05-02-98 en 05-10-98 betreffende het in de handel brengen en het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen;
- de bepalingen van de EEG-richtlijn 88/379 en bijlagen inzake de classificatie, de verpakking en de etikettering van gevaarlijke preparaten en aan de richtlijnen die deze richtlijn wijzigen;
- de bepalingen van de EEG-richtlijn 67/548 en bijlagen inzake de classificatie, de verpakking en de etikettering van gevaarlijke stoffen en aan de richtlijnen die deze richtlijn wijzigen;
- de bepalingen van de EEG-richtlijn 76/769 over de beperking van het in de handel brengen en het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen en preparaten en aan de richtlijnen die deze richtlijn wijzigen.

Op het vlak van milieu en toxiciteit moeten de producten voldoen aan de criteria die worden opgelegd in de bijlage 1 van de STM- N-60X1 van de SNCF.

Identificatie van de gevaarlijke bestanddelen en eerbiediging van de samenstelling :

- Het MSDS-fiche van de leverancier moet een volledige en nauwkeurige opsomming met naam geven van de gevaarlijke bestanddelen, alsook hun beperking in % gewicht.
- De leverancier mag bij latere productie niets wijzigen aan de samenstelling van zijn preparaat.
- Bij niet-naleving van deze verplichting wordt de kwalificatie ingetrokken.

4.2. Functionele en technische vereisten.

De STM-N-60X1 is van toepassing behalve met betrekking tot de koudebestendigheid: de bereidingen voor de NMBS mogen geen antivriesmiddel of vergelijkbare producten bevatten aangezien de gebruiksmarge zich situeert tussen 5 en 50°C.

5. Gebruiksvoorwaarden

Het voorladingsproduct wordt verdund gebruikt naar rata van 2% per volume.

6. Controles en proeven

6.1. Tijdens de kwalificatie (« typeproeven »)

- Analyse van de bestanddelen (toxiciteit-milieu) in de voorafgaande fase van de kwalificatie;
- de proeven om de technische en functionele vereisten te controleren.

6.1.1. Monsterneming

De flacons voor de monsterneming hebben een capaciteit van 1 liter (of 1 kg), zijn van PEHD (polyethyleen hoge dichtheid), hebben een opening met een brede hals en een doorboord deksel voor het verloden.

6.1.2. Analyse van de bestanddelen (toxiciteit-milieu)

Deze analyses dienen voor het controleren van de relatieve giftigheid of schadelijkheid van het product en van de afwezigheid van bestanddelen die schadelijk zijn voor het milieu.

Ze laten eveneens toe om de signalementskaart van het product op te stellen om toekomstige tegensprekelijke onderzoeken mogelijk te maken.

Proef	techniek	norm	uitdrukking resultaten
Droge stoffen	105°C-16h gevolgd door 80°C – 16h op 170 mbar	NMBS-H	% gewicht
FTIR-analyse van de droge stoffen	spectrofotometrie FTIR – methode, mull genaamd	PT-33-300 (NMBS-H)	referentiespectrum
Gehalte totale oppervlakteactieve stoffen	extractie vloeistof-vloeistof met n-butanol	NMBS-H	% gewicht
Scheiding van de oppervlakteactieve stoffen	ionenuitwisselingshars-scheiding niet-ionische/kationische deeltjes	PT 33-400 (NMBS-H)	% gewicht van elk deeltje
FTIR-analyse van de oppervlakteactieve deeltjes	spectrofotometrie FTIR – methode, mull genaamd	PT-33-300 (NMBS-H)	referentiespectrum
Scheiding van de geuren	Azeotropische methode	NMBS-H AC vol 52 -1980	% gewicht
Analyse eventuele vreemde solventen	GC-FID op totaal product op HP 35	PT 33-111 (NMBS-H)	% gewicht en referentiechromatogram
Analyse geurdeeltje	GC-MS op geurdeeltje (DB-5MS)	PT 33-170 afgeleid van PT 33-158	% relatief gewicht van elk bestanddeel en identificatie-referentiechromatogram
Controle afwezigheid complexvormers type EDTA en NTA	potentiometrie	PT 23-101	% gewicht indien gedetecteerd

6.2. Tijdens de leveringen (« reeksproeven »)

6.2.1. Bij de fabrikant of op de plaats van bestemming

Bij de fabrikant controleert de afgevaardigde van de NMBS :

- de analysecertificaten,
- de kwaliteit van de voorgestelde producten,
- het respecteren van het kwaliteitsplan of het controleplan : indien van toepassing.

Op de plaats van bestemming controleert de afgevaardigde van de NMBS :

- de analysecertificaten,
- de geleverde hoeveelheden.

6.2.2. Aanvullende controle

De NMBS mag elke controle verrichten die ze nuttig acht om de gelijkvormigheid van de geleverde producten te controleren.

7. Kwaliteitszorg en -controle

7.1. Kwaliteits- en controleplan

De leverancier moet beschikken over een kwaliteits- en controleplan van het voorladingsproduct en moet dit voorleggen op verzoek van de dienst kwaliteitstoezicht van de NMBS.

Het kwaliteitsplan moet ten minste de volgende punten omschrijven :

1. organisatie,
2. overzicht van de overeenkomst,
3. beheersing van de documenten en gegevens,
4. aankopen,
5. identificatie en naspeurbaarheid,
6. beheersing van de procédés
7. controles en proeven
8. beheersing van de controle-, meet- en proefuitrustingen,
9. beheersing van het niet-conform product,
10. correctieve maatregelen,
11. behandeling, opslag, verpakking, bewaring en levering.



8. Kwalificatiekosten

Enkel de proefkosten vallen ten laste van de leverancier, conform de TS Q_{NMBS}.
De laboratoriumkosten worden opgenomen in een bestek dat wordt opgemaakt op vraag van de leverancier. Ze worden jaarlijks herzien aan de hand van de geldende tarieven.

9 Levering

In bulk of volgens de in het bestek opgenomen modaliteit.

Als de producten opgeslagen zijn in de voorraadkuipen bij temperaturen tussen 5°C en 30°C, moeten ze al hun eigenschappen behouden gedurende een periode van 6 maand vanaf de levering.